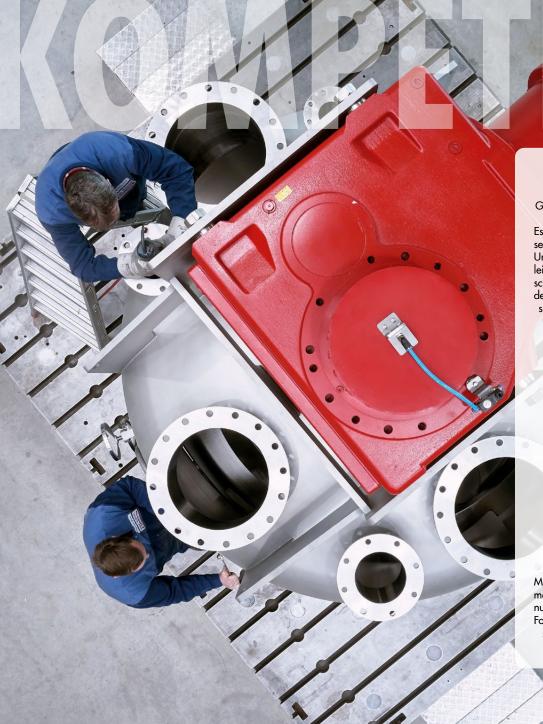
GEBR. RUBERG

MASCHINENFABRIK



- RUBERG das Original
- Kunden, Branchen & Produkte
- 06 Agrar- und Industrie-Lösungen
- RUBERG freut sich auf Sie
- 10 Von der Idee zur Maschine
- Planung & Entwicklung
- Produktion & Maschinenbau
- Blicke in die Produktion
- Mischen & Reinigen
- 22 Service & Wartung
- Internationales Agieren
- Standpunkte & Ziele





Gebrüder Ruberg Gründung 1848 von Christian Ruberg

Es begann mit Mühlen- und Wasserrädern ... heute produziert unser Unternehmen in sechster Generation leistungsfähige Getreidereinigungsmaschinen und Industriemischer. Und mit dem Blick in die Zukunft arbeiten wir schon an den Lösungen von morgen.



Maschinen verließen seit Unternehmensgründung unser Werk. Doch nicht nur die Maschinen selbst stehen hier im Fokus, sondern insbesondere das, was sie für unsere Kunden produzieren.





Janina, Alhard und Marc Ruberg



Zuverlässiger Industriepartner seit fast 200 Jahren – mit umfassender Expertise, Erfahrung und Know-how

> Bewährte Anlagentechnik, geprüfte Prozesse und maßgeschneiderte Lösungen

Alles aus einer Hand: Komplettlösungen bis zum Endprodukt – nur ein Ansprechpartner Das Original seit 1848

WIR SIND RUBERG!

Maschinen von GEBRÜDER RUBERG gibt es schon seit fast 200 Jahren. Und die Historie belegt: in der Mitte Deutschlands, im westfälischen Nieheim, ist Knowhow und Maschinenbau-Erfahrung verortet und geschichtlich tief verwurzelt.

Als Christian Ruberg 1848 den Grundstein für seinen kleinen Betrieb legte, ahnte er wohl noch nicht, das daraus, fast 200 Jahre später, ein weltweit operierendes Unternehmen entstehen wird. Installierte er zu seiner Zeit Wasserräder in Mühlen, entwickeln heute seine Nachkommen mit einem versierten Team von Fachleuten Hochleistungsmaschinen für die Industrie und Agrarwirtschaft, die ihren erfolgreichen Einsatz rund um den Globus finden.

Erfahren Sie nachfolgend, warum RUBERG auch für Ihre Anforderung die passende Maschinen-Lösung produzieren sollte.

The strict chologie and the st



= Mischen, = Reinigen

Ihre Produktwelt ist nicht aufgeführt? – Fragen Sie uns, wir finden auch dafür eine Lösung!



Kunden, Branchen & Produkte

HIER SIND WIR GEFRAGT

Kunden, für die wir innovative Lösungen im Maschinenbau anbieten, schätzen und empfehlen uns wegen unserer Qualität, Zuverlässigkeit und unserem kreativen Entwicklerpotenzials. Wir schaffen mit ihnen entlang ihrer Wertschöpfungskette und über das gewünschte Produkt hinaus den technologischen Vorsprung auch im Hinblick auf Mitbewerber und den marktüblichen Standards. Unsere ganzheitliche Unterstützung gilt somit voll und ganz ihrem wirtschaftlichen Erfolg. – Unser Expertenteam, bestehend aus Ingenieuren, Konstrukteuren und Technik-Spezialisten, fokussiert dabei die Bereiche Effizienz, Nachhaltigkeit, Automatisierung, Digitalisierung und Kosteneinsparungspotenzial und hat damit auch immer den Blick auf die ökologischen und ökonomischen Aspekte*.

Doch wie genau setzt RUBERG diese anspruchsvollen Prozesse für leistungsfähige Reinigungsmaschinen und Mischtechniken um? – Diese Frage beantworten wir auf den nächsten Seiten ...

*Manchmal entstehen dabei sogar neue Produkte oder Verfahren, mit denen Kunden ihren Wettbewerbsvorsprung noch weiter ausbauen können.



Vielseitige Technologien ermöglichen leistungsfähige Maschinenanlagen, die Wettbewerbsvorteile und Überlegenheit am Markt schaffen

Große Flexibilität durch leicht anzupassende Lösungen

Nachhaltige Produktion durch ressourcenschonende Fertigung







Lösungen für Agrar- & Industrie

DAS PRODUKT ALS HERAUSFORDERUNG

Ob Müsli, Pizzagewürzmischung, Kosmetikpuder oder thermoleitendes Kunststoffgranulat – wichtig ist das, was als Ergebnis von Ihnen gewünscht wird und wie der maschinelle Verarbeitungsweg zum bestmöglichen Ergebnis aussieht.

Jedes zu verarbeitende Produkt weist individuelle Merkmale, Konsistenzen und Besonderheiten auf und stellt damit sehr unterschiedliche Anforderungen an uns, die zu entwickelnde Maschinenlösung und das jeweilige Endprodukt. Herausforderungen, denen wir uns stellen und als Aufgabe gerne annehmen.



Das zu verarbeitende Kundenprodukt beeinflusst Technologie, Verfahrensart, Prozesse, Anlagendimension und Maschinenform. Es gilt daher: Je komplexer und aufwendiger die Reinigung und Mischung, desto genauer müssen die jeweiligen Verarbeitungsschritte und Maschinentechnologien geplant und aufeinander abgestimmt sein. Hier sind wir Profis und beraten Sie von Anfang an.





RUBERG freut sich auf Sie

WILLKOMMEN In Nieheim!



Der Weg zu uns führt Sie in den nord-östlichen Teil von Nordrhein-Westfalen. Hierhin laden wir Sie ein, damit Sie uns und unser modernes Unternehmen kennenlernen können. Kunden, die uns ihre Aufgaben anvertrauen, möchten wir dabei maximale Transparenz in unseren Prozessablauf bieten, Vertrauen schaffen und Einblicke in die 5.000 m² große Entwicklungsumgebung geben, in der die Technologielösungen von morgen entstehen. Ein sympathisches Beraterteam begleitet Sie von der ersten Idee bis zum Projektende durch alle Prozessphasen und lässt Sie teilhaben an Planungs- und Entwicklungsschritten. So werden z.B. praxisnahe Misch,- Reinigungs- und Trennversuche im hauseigenen Technologiezentrum durchgeführt, aber auch mit mobilen Versuchsmaschinen, die wir Ihnen dann gerne für Ihre Entwicklungsprozesse vor Ort überlassen.

RUBERG ist ein familiengeführter Betrieb mit 65 Mitarbeitern und einer offenen, kreativen Atmosphäre. Wir legen Wert auf persönlichen Umgang, ein freundliches Miteinander und dem Begegnen auf Augenhöhe – nicht nur mit unseren Kunden, sondern auch mit Partnern, Lieferanten und Mitarbeitern. Dabei stellen wir an uns selbst hohe Ansprüche bei Sicherheit und Qualität.

Als Ausbildungsbetrieb sorgen wir in den eigenen Reihen für den erforderlichen Nachwuchs an qualifizierten Fachkräften, investieren in die Entwicklung neuer Technologien, optimieren stetig unser Ressourcenmanagement für noch mehr Nachhaltigkeit und denken jetzt schon an die Aufgaben der Zukunft.

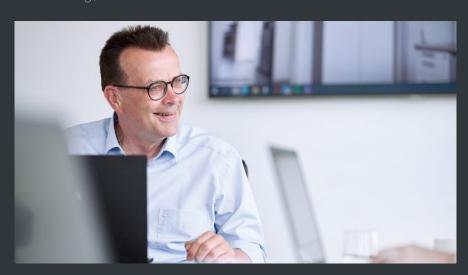
"Mit Kunden zukunftsorientierte Lösungen zu entwickeln ist nur eine der Herausforderungen, die wir gerne annehmen. Und das seit mehr als 170 Jahren." Alhard Rubera / Geschäftsführer



Präzise Kontrolle bei allen Prozessen – Transparenz und nachvollziehbare Abwicklung aller Projektphasen

Individuelle Betreuung, Planung und Ausführung

Kundeneinbeziehung – Entwickeln und Testen der Ideen im hauseigenen Technologiezentrum







Kommunikation & Sondierung



Anforderung & Analyse



Testversuche & Überprüfung



Verhandlung & Vertrag

Effizente Entwicklungsprozesse

VON DER IDEE ZUR FERTIGEN MASCHINE

Am Anfang einer Maschinenlösung von RUBERG steht immer die vom Kunden gestellte Aufgabe. – Und diese genau zu verstehen, hören wir ihm sehr gut zu und widmen uns aufmerksam den Produktanforderungen, Prozessen, dem Kundenumfeld und Wettbewerb. Für uns ist es wichtig, die Abläufe in seinem Tätigkeitsbereich vollends zu verstehen, um auf dieser Wissensgrundlage Ideen zu entwickeln und daraus maßgeschneiderte Lösungen zu fertigen. Das geschieht selbstverständlich unter Berücksichtigung aller Lebensmittel-/Hygienevorschriften und Sicherheitsaspekten – sowie in der Lösungsfindung als auch in der Realisierung.

RUBERG begleitet seine Kunden vom ersten Kontakt, den Sondierungsgesprächen, der Ideenphase über die Planung, Entwicklung und Herstellung bis hin zu den logistischen Aufgaben, dem Support nach der Auslieferung und dem Aufbau*. Die Zusammenarbeit mit dem Auftraggeber ist dabei stets geprägt durch einen vertrauensvollen Umgang, hoher Flexibilität und fundierter Beratungskompetenz.

*Auch nach dem Aufbau bleiben wir Ihr Ansprechpartner. Mehr über Service und Wartung erfahren Sie ab Seite 20 ...



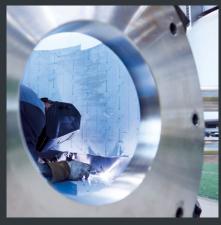
Höchste (Endprodukt-)Qualität durch moderne Produktion

Lange Betriebszeiten und niedrige Betriebskosten der entwickelten und gebauten Maschinen und Anlagen

Garantierte Liefertermine und begleitender Support









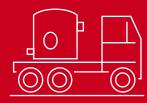
Entwicklung & Konstruktion



Produktion & Fertigung



Probelauf & Optimierung



Auslieferung, Montage & Inbetriebnahme



Wir schaffen Lösungen

PLANUNG, ENTWICK-LUNG & SIMULATION

Sind Kundenanforderungen und das gewünschte Endprodukt von uns evaluiert, folgt nach Ideenfindung und Abstimmung der erste Realisierungsschritt in der Konstruktionsabteilung. Am Bildschirm werden Technologie und Funktionseigenschaft der Maschinenanlage im 3D-Computermodell entwickelt, simuliert und je nach Kundenwunsch formale und räumliche Aspekte bestimmt. Auf Grundlage dieser Zeichnungen und Modellergebnisse werden nach erneuter Prüfung – u.a. durch den Kunden – die verbindlichen Daten an die Produktion übergeben.

Herzstück der Planungs- und Entwicklungsleistung bildet das RUBERG-Technologiezentrum mit angeschlossenem Labor. Das Bindeglied zwischen Produktentwicklung und Produktion erlaubt uns auf 350 m³ praxisnahe Misch,- Reinigungs- und Trennversuche. Hier werden Verfahren für die Produktion optimiert und Prozessparameter für die Planung und Entwicklung von Kundenanlagen ermittelt. Das bedeutet mehr Sicherheit bei der Planung vor dem finalen Bau.



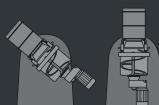
Expertenteam (Ingenieure und Techniker von RUBERG) entwickelt Produkt-Lösungen

Stetige Prozessoptimierung und Qualitätsprüfung

Einsatz führender Technologien für mehr Produktionskapazität und Effizienz









Projektierung, Analyse und Konstruktion

- 3D-Konstruktionen zur fertigungsrelevanten Zeichnungsableitung in 2D für die Produktion
- Direkte 3D-Konstruktionsdatenverarbeitung in unseren Fertigungsmaschinen
- 2D-Konstruktionen für die rationelle Fertigung von Blech- und Biegeteilen
- 2D-Diagramme zur Darstellung von Materialströmen in komplexen Produktionsanlagen
- 3D-Explosionszeichnungen für verständliche Montage-/Dokumentationsunterlagen







Entstehungsprozesse

PRODUKTION UND MASCHINENBAU

 \oplus

Herausragende Performance, Flexibilität und Kosteneffizienz

Hohe Anlagen-, Produktionsund Endproduktsicherheit

Höchste Lebensmittelsicherheit durch Einhaltung hoher Sicherheitsstandards und -maßnahmen sowie neuester Hygienebestimmungen Wir verfügen über ein großes, umfangreiches Materiallager und können viele Aufträge aus dem Bestand ohne Abhängigkeiten fertigen. In unseren modernen Produktionshallen produzieren wir Schritt für Schritt und in separater Schwarz-Weiß-Trennung alle Maschinen-Komponenten und Anlagenteile. Hier schneiden, brennen, bohren, fräsen, extrudieren, schweißen, formen und lackieren Profis passgenau und mit größter Sorgfalt Kunden-Lösungen aus dem Mischerund Getreidebereich.



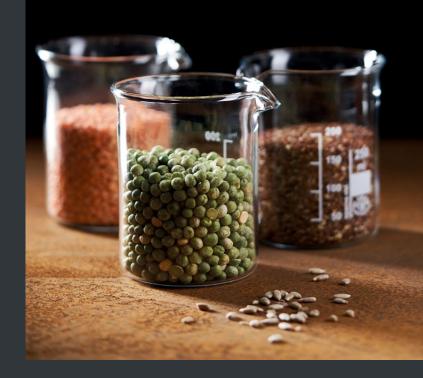














Leistungsstärke und Flexibilität im Einsatz

Verwendbarkeit auch für artfremde Produkte (Sortiersieb)

> Über 250 vorrätige Sieblochgrößen

Mit Sorgsamkeit

REINIGEN ...

Reinigungsmaschinen mit Wind oder als Kombination von Wind und Sieben sorgen für reine, hochwertige und marktreife Endprodukte im Bereich der Nahrungs- und Futtermittel. Sie erfüllen die Aufgaben der Reinigung, Fraktionierung und Sortierung für alle gängigen Getreidesorten, Leguminosen, Mais, Hülsen, Saat und Sonderfrüchte.



Reinigungs-Serien

Aspirateure RV und RVS:

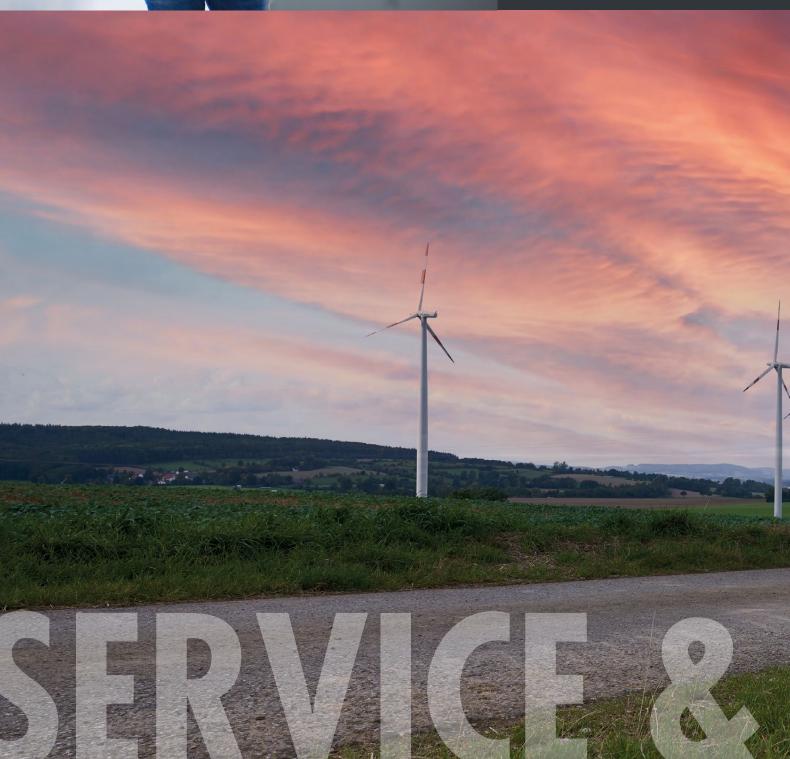
15 verschiedene Leistungsgrößen in verschiedenen Ausführungsvarianten von 40 t/h bis 300 t/h Schwergetreide bei Siebflächen von 9,0 - 84,0 m²

Universal-Vorreiniger:

4 verschiedene Leistungsgrößen in verschiedenen Ausführungsvarianten von 100 t/h bis 600 t/h Schwergetreide bei Siebflächen von 4,5 - 28,0 m²



Engagement und persönlicher Einsatz vor Ort sind echte RUBERG-Stärken im Bereich von Service und Wartung. Unser performanter Service bezieht sich dabei nicht nur auf neue Maschinen, sondern auch auf alle RUBERG-Anlagen, die schon seit vielen Jahren in Betrieb sind. Hier leisten wir schnelle, unkomplizierte Hilfe und kümmern uns um reibungslose Abläufe.



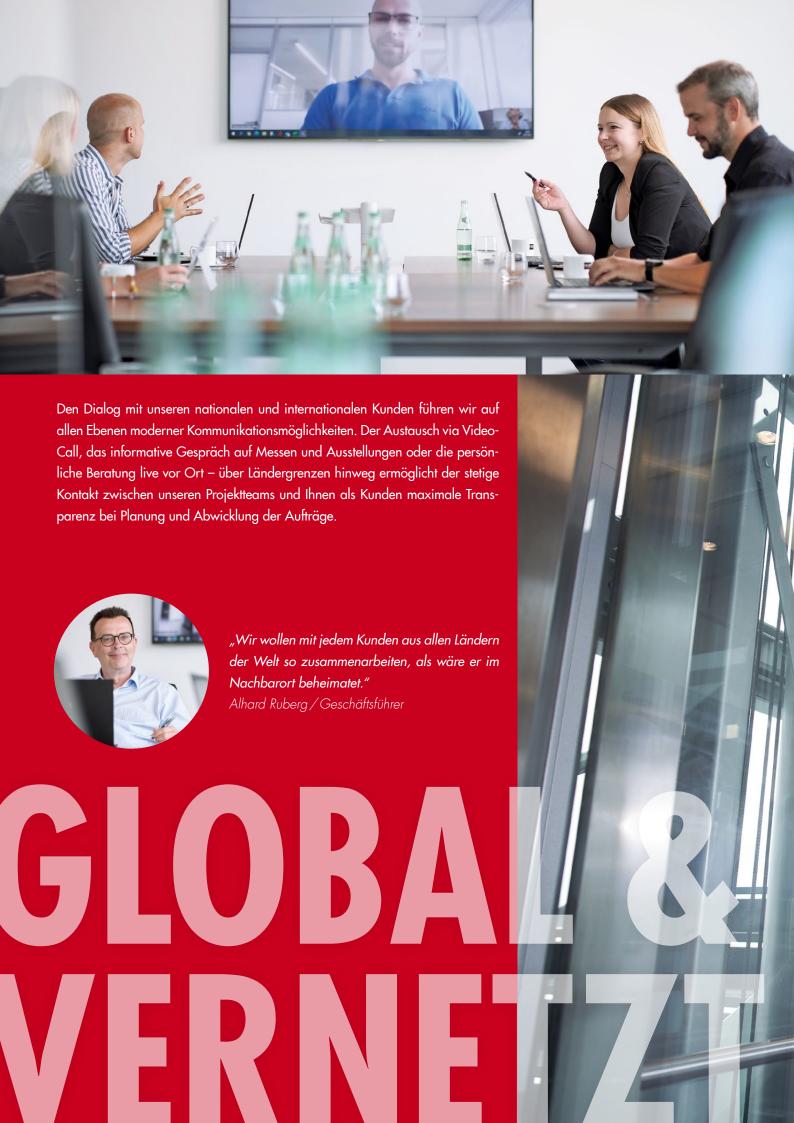


Über das Produkt hinaus

SERVICE UND WARTUNG

Nach der Installation, Montage und Inbetriebnahme neuer Maschinen bleibt RUBERG weiterhin fester Ansprechpartner für Fragen und Belange seiner Kunden. Wir betreuen Sie selbstverständlich auch während des Anlagenbetriebs und helfen Ihnen bei Ersatzteilen, Reparaturen, Service und Wartung.





Einmal um den Globus

WELTWEITER AKTIONSRADIUS

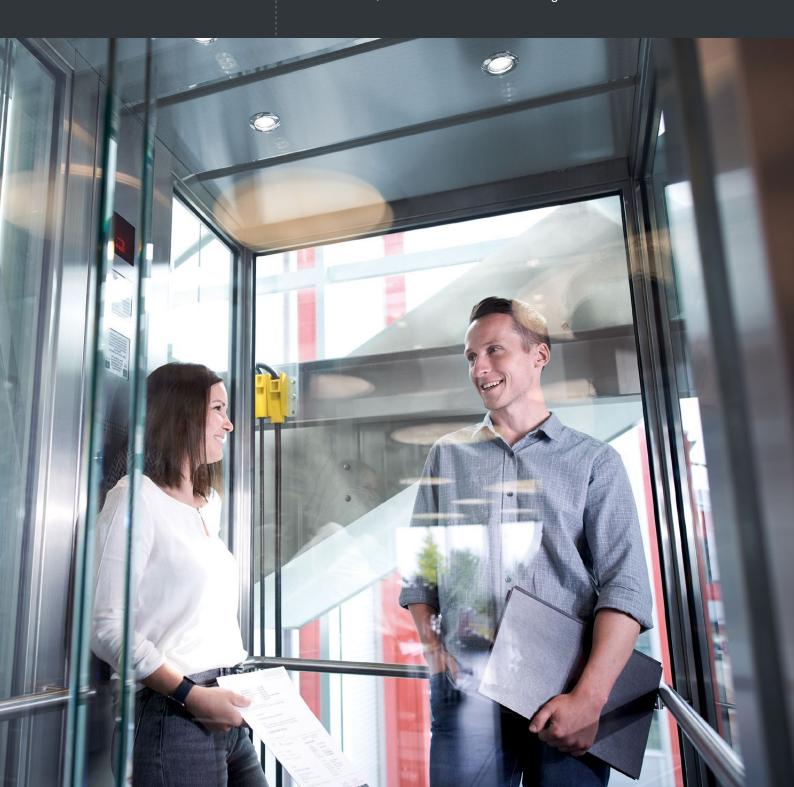
Durch die Zusammenarbeit mit namhaften Herstellern von Nahrungsmitteln und Industrieprodukten hat RUBERG eine international anerkannte Expertise erreicht. Kunden in über 90 Ländern betreiben Anlagen "made by RUBERG" und vertrauen auf unsere Erfahrung im Umgang mit länderspezifischen Anforderungen. Backund Reinigungsmittel, Gewürzmischungen oder Tiernahrung – weltweit begegnet man Produkten, die mit unseren Maschinen hergestellt oder veredelt worden sind.



Ansprechpartner in über 90 Ländern

RUBERGs Exportanteil liegt bei über 60%

Reger Austausch auf internationaler Ebene



Wechsel der Generationen Vergangenheit – Gegenwart – Zukunft Ein Unternehmen in der 6. Generation zu leiten bedeutet Verantwortung. Dieser Herausforderung stelle ich mich mit meinem Team gerne, da ich Vergangenheit, Gegenwart und Zukunft verbinden möchte. Die Grundprinzipien von RUBERG haben im Laufe von über 175 Jahren maßgeblich den Charakter des Unternehmens geformt. Im Zusammenspiel mit den technischen und digitalen Möglichkeiten der Neuzeit sorgen wir für die Weiterentwicklung unseres zukunftsorientierten Leistungsportfolios. Janina Ruberg, Human Resources Manager Richtung Zukunft **ANDPUNKTE** M M M Für den Weg in die Zukunft setzt RUBERG seit jeher auf die Prinzipien von Fairness, Verantwortung und Partnerschaft – ein nachhaltiges Erfolgsmodell, das mittlerweile von der 6. Generation gewissenhaft mit großem Engagement fortgeführt wird. Janina und Marc Ruberg stellen sich der Herausforderung im Maschinenbau mit ihrem erfahrenem Team und dem modernen Produktionsstandort in Nieheim. Ihr klares Ziel: Fortschritt, Weiterentwicklung und gesundes Wachstum - ausgelegt auf langfristige Erfolge statt auf kurzfristige Umsatzrekorde.





Gebr. Ruberg GmbH & Co. KG – Maschinenfabrik

Christian-Ruberg-Straße 4 33039 Nieheim • Germany

Telefon +49 (0) 5274 - 985 10 - 0

info@g-ruberg.de • www.g-ruberg.de

