



Mischen & Reinigen

GEBR. RUBERG

MASCHINENFABRIK

ORIGINAL – SINCE 1848

RUBERG

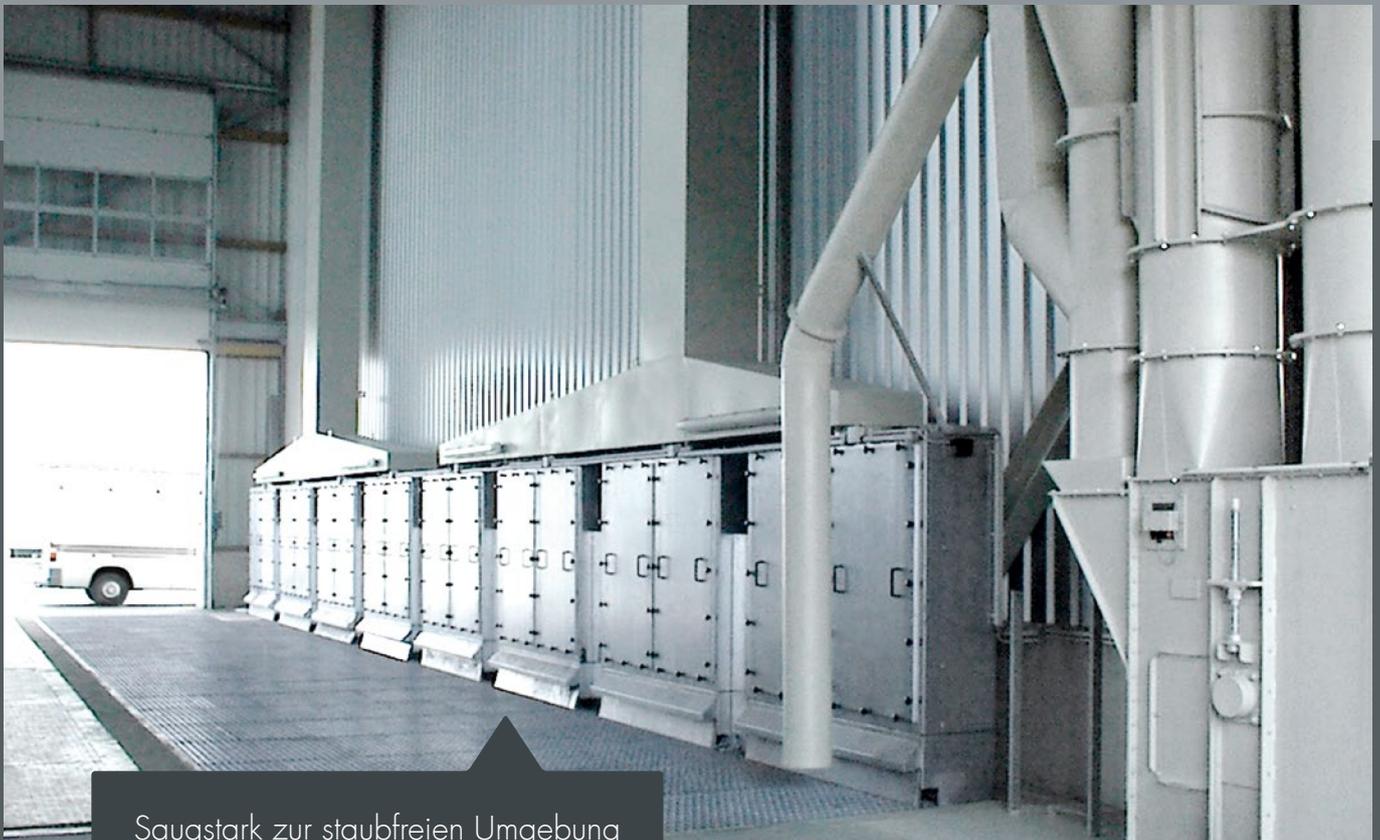
Gossenentstaubung

■ Baureihe RGE

Technisches Datenblatt und Produktübersicht

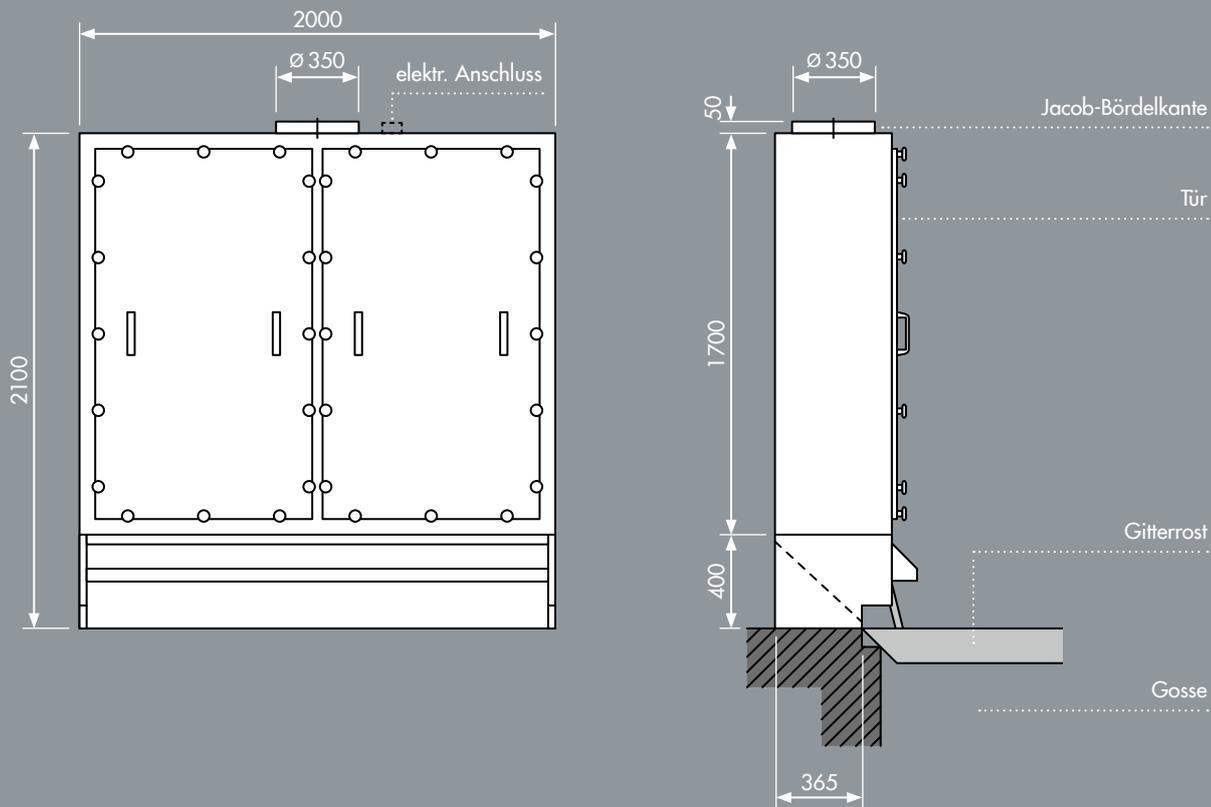
Einsatzbereiche:

- ▶ Lebensmittel
- ▶ Futtermittel



Saugstark zur staubfreien Umgebung





Ausführungsvarianten & Arbeitsweise

RUBERG-Gossen-Entstaubungsanlagen gibt es als Rüttelschlauch-Absaugwand, Düsen Schlauch-Absaugwand oder als Absaugwand mit dezentraler Filteranlage.

RUBERG-Lamellen-Schüttgosse: Annahmegossen mit hoher Frequenzierung können mit einem zusätzlichen Lamellensystem ausgerüstet oder auch nachgerüstet werden. Dieses Dichtsystem schließt die Rostenanlage nach oben so ab, dass kein Staub-Luftgemisch entweichen kann.

Bei Verwendung der RUBERG-Lamellen-Schüttgossen wer-

den zur Saugleistung der Gossenentstaubung weniger Module benötigt, so dass geringere Investitions- und Energiekosten entstehen.

Bei allen Ausführungsarten liegen die MAK-Werte weit unter der geforderten Norm.

Die Abluft kann z. B. über einen Schalldämpfer und eine Deflektorhaube ins Freie geführt werden. Ein Luftschleier als Umluftschleuse im Zufahrtsbereich ist eine weitere Möglichkeit, die Abluft zu verwenden.

GOSSSEN-ENTSTAU

RGE

RUBERG

Einsatz

Unsere saugstarke Lösung für niedrige Emissionen bei der Anlieferung von staubintensiven Schüttgütern.



UBUNGSANLAGEN

Absauganlagen | Rüttelschlauch-Absaugwand

Arbeitsweise

Wir arbeiten hier in Modul-Bauweise, d. h. ein Schrank-Modul (2000 mm Breite x 2100 mm Höhe x 500 mm Tiefe) besteht aus der Ansaugkaskade, der Filterschlauchreihe, dem Rüttelbalken mit Unwuchtmotor, Inspektionstüren und dem Anschlussstutzen. Während des Einschüttvorgangs bei der Anlieferung eines Produktes wird der Staubschwall über die Kaskade in das Innere der Filterschlauchreihe

geleitet. Staub und grobe Partikel bleiben an den Wänden der Schlauchreihe zurück. Die Reinluft wird anschließend durch den Anschlussstutzen über Ventilatoren nach außen geführt. Nach Beendigung der Entladung wird die Absaugung außer Betrieb gesetzt. Der Rüttelmechanismus setzt sich in Gang, dabei fällt das Produkt von den Filterschlauchwänden zurück in die Einschüttgasse.



Futtermittel-Aannahgasse 3 x 20 Meter, mit durchgehender RUBERG-Rüttelschlauch-Absaugwand.

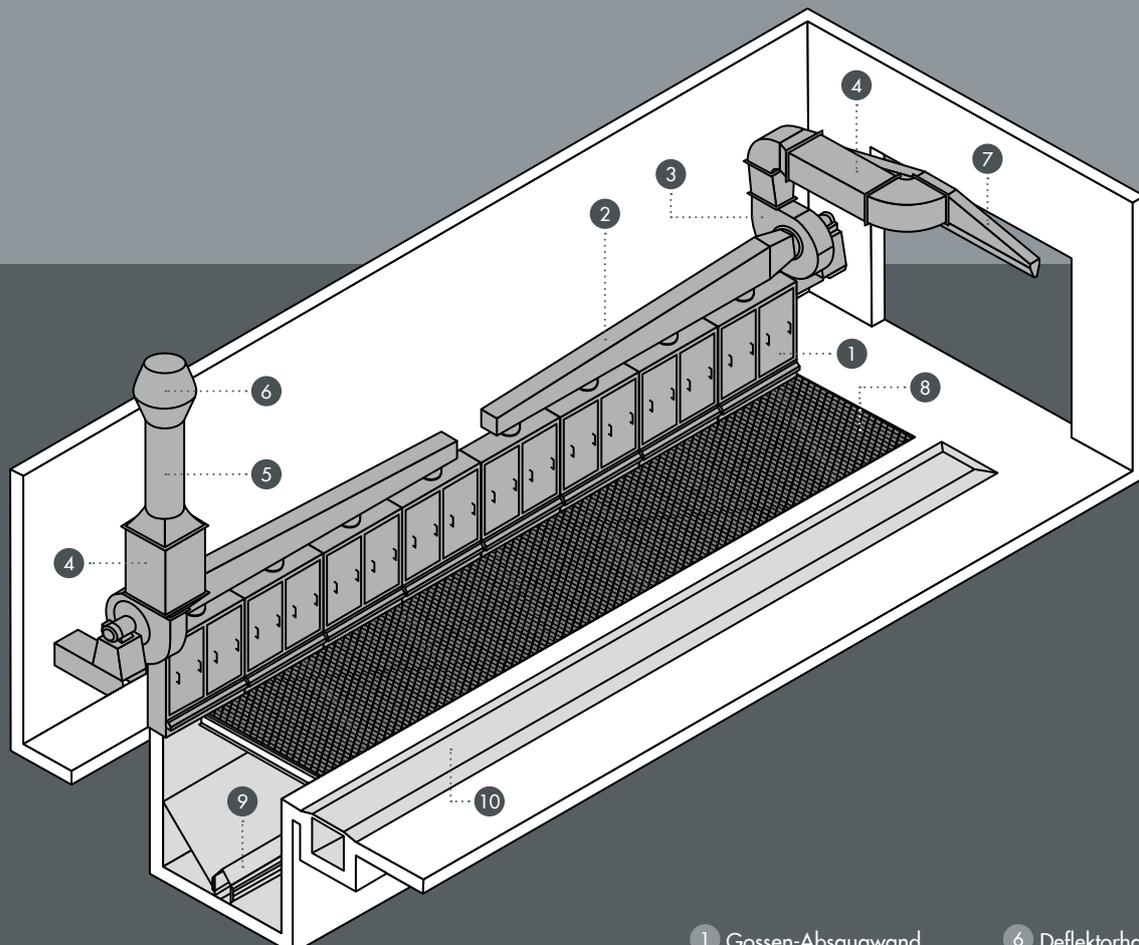
Absauganlagen | Düsen-schlauch-Absaugwand

Arbeitsweise

Auch hier arbeiten wir in Modul-Bauweise, d. h. ein Schrank-Modul (2000 mm Breite x 2100 mm Höhe x 500 mm Tiefe) besteht aus der Ansaugkaskade, den Filterschlauchreihen, Magnetventilen, Druckluftspeicher, Differenz-Druckmessgerät und Filtersteuerung. Während des Einschüttvorgangs bei der Anlieferung eines Produktes wird der Staubschwall über die Kaskade zu den Filterschlauchreihen geleitet.

Staub und grobe Partikel bleiben an den Außenwänden der Schlauchreihen zurück. Druckluftimpulse im Gegenstrom, ausgelöst durch das Differenz-Druckmessgerät und die Filtersteuerung, reinigen die Filterschläuche während des gesamten Entladevorgangs. Der Staub wird ständig nach unten in die Annahmegasse zurückgeführt.

Systemdarstellung einer Gossen-Entstaubungsanlage mit direktem Filtersystem



- | | |
|---------------------|----------------------|
| 1 Gossen-Absaugwand | 6 Deflektorhaube |
| 2 Saugleitung | 7 Umluftdüse |
| 3 Radialventilator | 8 Gitterrost |
| 4 Schalldämpfer | 9 Trogkettenförderer |
| 5 Abluftleitung | 10 Hebebühne |

Absauganlagen | Absaugwand mit dezentraler Filteranlage

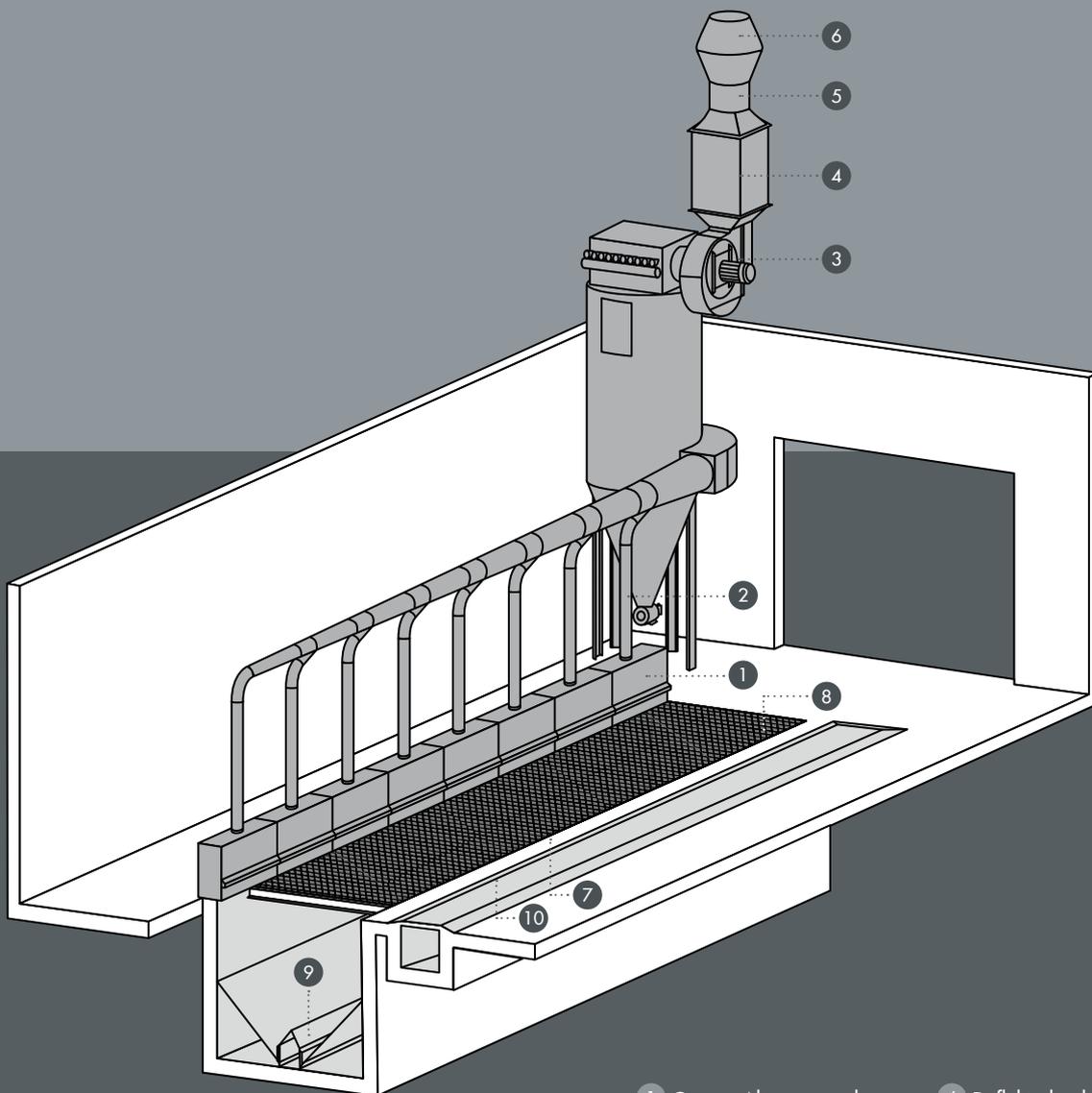
Arbeitsweise

Die Annahmegosse enthält nur eine Stahlblech-Absaugkaskade mit darüber angeordneter Luft-Sammelleitung, welche an einen dezentral angeordneten RUBERG-Düsen-schlauchfilter geführt wird. Düsen-schlauchfilter mit direkt nachgeschaltetem Radial-Ventilator, Schalldämpfer und Abluft-Rohrleitung, am Ende mit Deflektorhaube. Der Staub wird im Filter abgeschieden und über eine RUBERG-Aus-tragschleuse der weiteren Verwendung zugeführt.



Getreide-Annahmegosse 2,5 x 16 Meter, mit Absaugkaskade und Verbindungsrohrleitung zu einem dezentralen RUBERG-Düsen-schlauchfilter.

Systemdarstellung einer Gossen-Entstaubungsanlage mit dezentralem Filtersystem



- | | |
|---------------------|----------------------|
| 1 Gossen-Absaugwand | 6 Deflektorhaube |
| 2 Saugleitung | 7 Lamellenabdichtung |
| 3 Radialventilator | 8 Gitterrost |
| 4 Schalldämpfer | 9 Trogkettenförderer |
| 5 Abluftleitung | 10 Hebebühne |

RUBERG-Technologiezentrum

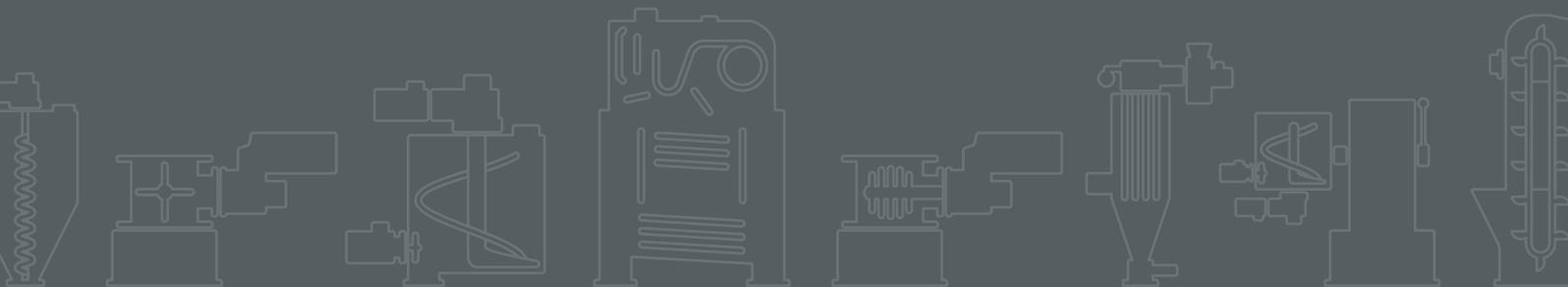


GEBR. RUBERG

MASCHINENFABRIK

ORIGINAL – SINCE 1848

Sie wünschen weitere Informationen zu diesem RUBERG-Maschinentyp? – Kontaktieren Sie uns, wir beraten Sie gerne!



Gebr. Ruberg GmbH & Co. KG – Maschinenfabrik • Christian-Ruberg-Straße 4 • 33039 Nieheim
Telefon +49 (0) 52 74 - 9 85 10 - 0 • info@g-ruberg.de • www.g-ruberg.de