



Mischen & Reinigen

**GEBR. RUBERG**

**MASCHINENFABRIK**

ORIGINAL – SINCE 1848

Einsatzbereiche:

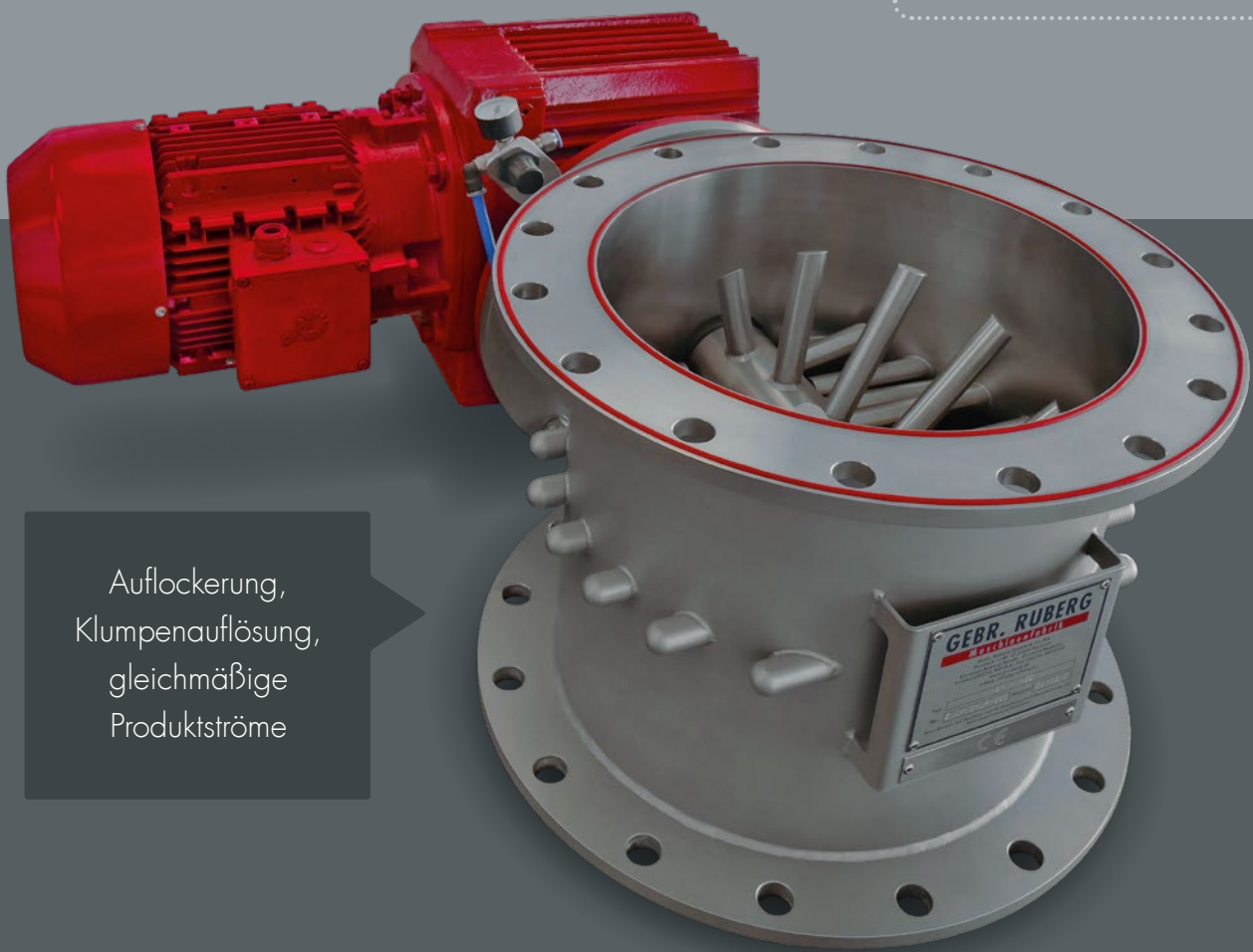
- ▶ Chemie
- ▶ Pharmazie
- ▶ Lebensmittel
- ▶ Baustoffe
- ▶ Kunststoffe
- ▶ Futtermittel

# RUBERG

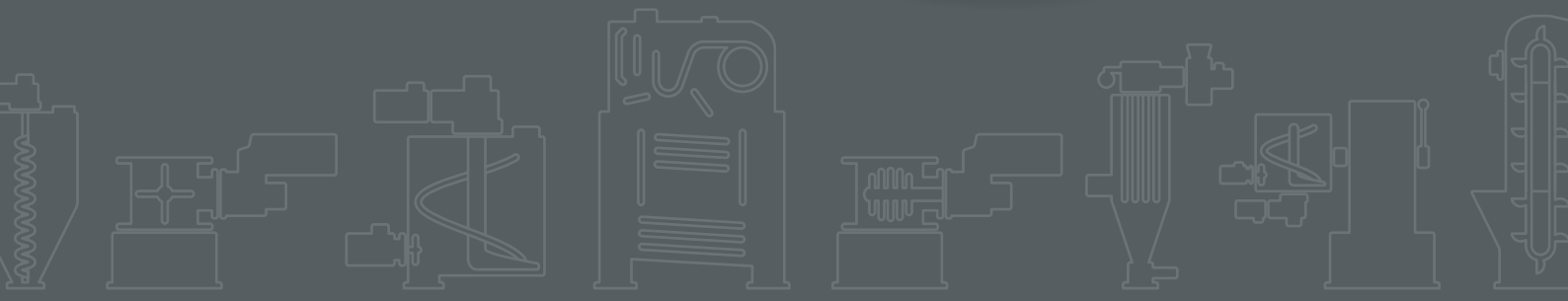
## Knollenbrecher

■ Baureihe KBR

Technisches Datenblatt und Produktübersicht



Auflockerung,  
Klumpenauflösung,  
gleichmäßige  
Produktströme



# Knollenbrecher | Baureihe KBR

## Einsatz

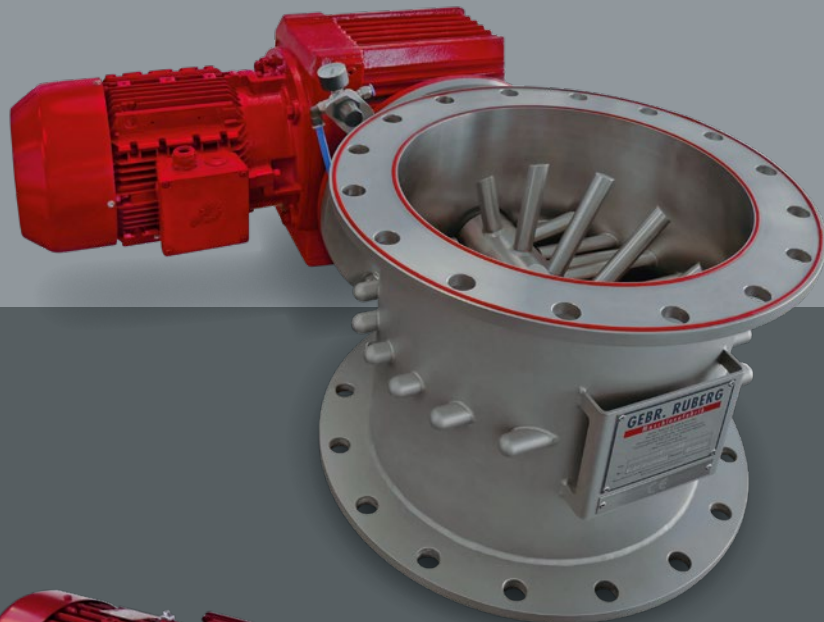
RUBERG-Knollenbrecher dienen dem Zerkleinern von verklumpten Schüttgütern und Rohwaren in vielen Industriebereichen. Sie verfeinern dabei die Korngrößen und die Durchflussmenge des Schüttstromes. Dabei erreichen sie eine gleichmäßige Produktübergabe aus Behältern, Silos, Big Bags, Sackeinschütten etc. in Förderanlagen, Mischapparate, Prozessanlagen, Abfüllanlagen usw.

## Arbeitsweisen

Ein freifliegend gelagerter Rotor mit geschweißten Stegen kämmt durch die ebenfalls geschweißten Stege eines Stators im zylindrischen Gehäuse. Die Form der Stege sowie deren Raster- und Spaltmaße bestimmen die Korngrößen der gebrochenen Knollen. Geführt und angetrieben wird der Rotor direkt in der Hohlwelle eines Getriebemotors. Die Abdichtung der Rotorwelle erfolgt durch eine Mehrfach-Gleitringdichtung. Mit einem Frequenzumrichter betrieben kann die Durchsatzleistung verändert und Störungen durch reversiblen Betrieb automatisch behoben werden.

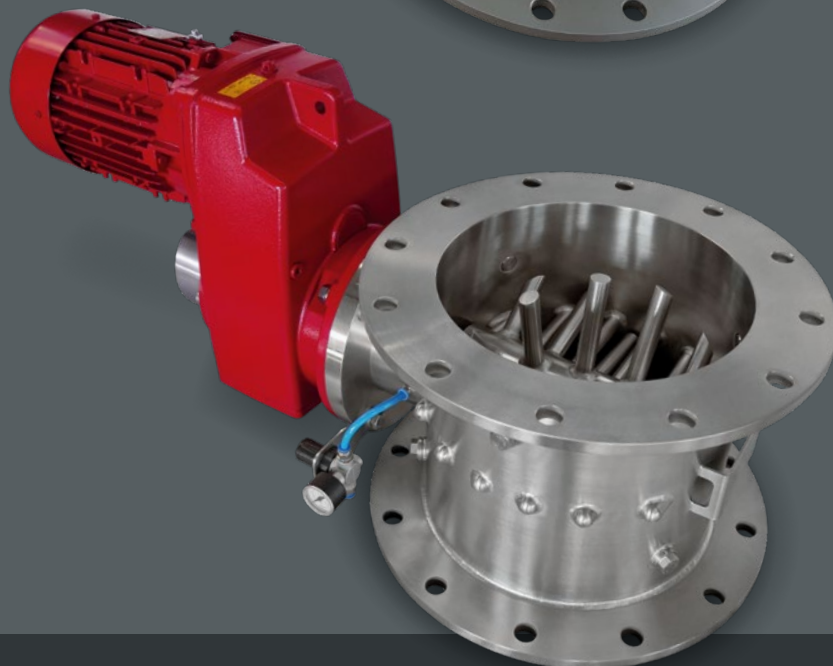
Typ KBR 500  
Edelstahl

Werkstoff: 1.4301.  
Für Düngemittel



Typ KBR 300  
Edelstahl

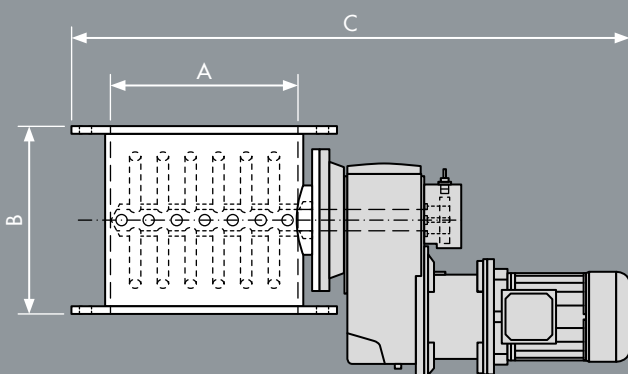
Werkstoff: 1.4571.  
Für Lebensmittel



## Ausführung

In hochwertigen Edel- oder Sonderstählen wahlweise mit verschleißfesten Beschichtungen oder mit hygienischen Oberflächen mit adäquaten Dichtungen finden die RUBERG-Knollenbrecher ein weites Anwendungsgebiet im Schüttgut-, Chemie-, Pharma- und Foodbereich. Gefertigt nach den Richtlinien gemäß GMP, FDA und ATEX. Die Nennweiten entsprechen gängigen Normreihen.

Mit Flachflanschen, Clamp-Flanschen oder geraden Stützen für Manschetten – so lassen sie sich leicht in vorhandene Rohrleitungen, Anlagenteile und Prozessapparate einbinden. Heiz- oder Kühlmantel für temperierte Produkte, selbstschließende Spüldüsen für die automatische CIP-Reinigung und Schwenklager zur Inspektion der gesamten Einheit sind Beispiele von Zusatzausrüstungen.



## Leistungsdaten & Maße

Typ	Nennweite	Durchsatzleistungen in m <sup>3</sup> /h	Antriebs- leistungen in kW	ca.-Abmessungen		
				A in mm	B in mm	C in mm
KBR 150	DN 150	1,0 - 3,0	0,50 - 1,0	150	150	830
KBR 200	DN 200	1,5 - 5,0	0,75 - 1,5	200	200	880
KBR 250	DN 250	2,5 - 7,5	0,75 - 3,0	250	250	1015
KBR 300	DN 300	3,0 - 10,0	1,10 - 4,0	300	300	1065
KBR 400	DN 400	4,0 - 25,0	2,20 - 7,5	400	400	1210
KBR 500	DN 500	5,0 - 30,0	3,00 - 11,0	500	500	1340

RUBERG-Technologiezentrum



**GEBR. RUBERG**

**MASCHINENFABRIK**

ORIGINAL – SINCE 1848

Sie wünschen weitere Informationen zu diesem RUBERG-Maschinentyp? – Kontaktieren Sie uns, wir beraten Sie gerne!



Gebr. Ruberg GmbH & Co. KG – Maschinenfabrik • Christian-Ruberg-Straße 4 • 33039 Nieheim  
Telefon +49 (0) 52 74 - 9 85 10 - 0 • [info@g-ruberg.de](mailto:info@g-ruberg.de) • [www.g-ruberg.de](http://www.g-ruberg.de)